

STAROSTWO POWIATOWE
w HAJNÓWCE
17-200 Hajnówka, ul. Aleksiego Zina 1
tel. (85) 682 27 18, 682 93 70
fax (85) 682 42 20

Hajnówka 5.08.2019r.

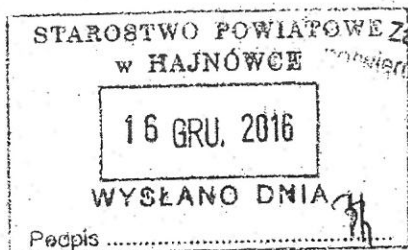
OA. 1431.36.2019

W odpowiedzi na wniosek o udostępnienie informacji publicznej z dnia 26 lipca 2019r.
przesyłam w załączeniu skan decyzji Nr OS.6222.2.2016.EC z dnia 16 grudnia 2016r.


STAROSTA
Andrzej Skiepa

STAROSTA HAJNOWSKI
ul. Marszałka Żyła 1
17-240 Hajnówka

OS.6222.2.2016.EC



Za zwrotnym
potwierdzeniem odbioru

Hajnówka, dnia 16.12.2016 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 155 i 104 Kodeksu postępowania administracyjnego, w związku z art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672), pozwoleniem zintegrowanym wydanym przez Starostę Hajnowskiego znak: OS.6222.1.2015.EC z dnia 12.08.2015 roku na prowadzenie instalacji do konserwacji drewna i produktów z drewna środkami chemicznymi o zdolności produkcyjnej ponad 75 m³ na dobę innymi niż przeznaczonymi wyłącznie do stosowania w przypadku sinizny, po rozpatrzeniu wniosku z dnia 23.11.2016 roku (uzupełnionego w dniu 29.11.2016 roku) Nasycalni Podkładów w Czeremsze Sp. z o.o., 17-240 Czeremcha, ul. Fabryczna 7, w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego

zmienia się

I. Za zgodą strony ostateczną decyzję - pozwolenie zintegrowane znak: OS.6222.1.2015.EC z dnia 12.08.2015 roku, wydane przez Starostę Hajnowskiego Nasycalni Podkładów w Czeremsze Sp. z o.o., 17-240 Czeremcha, ul. Fabryczna 7, w następujący sposób:

1. Punkt I.6. przedmiotowego pozwolenia, otrzymuje brzmienie:

Rodzaj i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw.

Zużycie surowców i materiałów: drewno – 45 000 m³, olej – 2 800 ton

Zużycie paliw:

| Rodzaj paliwa | Zużycie paliwa w Mg/rok | % siarki w paliwie | Wykorzystanie na potrzeby | | |
|-----------------|-------------------------|--------------------|---------------------------|-----------------|----------------------|
| | | | Procesowe Mg/rok | Grzewcze Mg/rok | Para i ciepło GJ/rok |
| Węgiel kamienny | 1 500 | 0,45 | 1 400 | 100 | 39 000 |
| Olej opałowy | 6 | 0,08 | - | 6 | 250 |

Zużycie energii elektrycznej całkowite: 50 000 MWh/rok:

- procesy technologiczne: 49 000 MWh/rok
- pozostałe (oświetlenie, biuro, cele socjalne): 1 000 MWh/rok

Zużycie wody:

| Kod źródła wody | Źródło wody | Zużycie ogółem (m ³ /rok) | Na potrzeby technologiczne (m ³ /rok) | Na potrzeby bytowo-socjalne (m ³ /rok) |
|-----------------|---------------------|--------------------------------------|--|---|
| W1 | Zewnętrzny dostawca | 6 500 | 5 700 | 800 |

2. W punkcie VI.1.2. przedmiotowego pozwolenia – Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, pierwsza tabela otrzymuje brzmienie:

Rodzaje i ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla każdego źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów (w mg/m³ przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych oraz jako procent wkładu LZO i stosunek masy LZO do jednostki produktu lub surowca w kg/m³)

6. Punkt VI.4.3. przedmiotowego pozwolenia, otrzymuje brzmienie:

Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów. Wskazanie miejsca i sposobów oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaje odpadów | Miejsce i sposób magazynowania | Dalsze postępowanie |
|-----|------------|---|---|---|
| 1 | 03 02 05* | Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne | Magazynowane w pojemnikach dostarczonych przez odbiorcę ww. odpadu, umieszczonych na terenie pomieszczenia magazynowego. Pojemniki wykonane z materiału odpornego na działanie składników odpadu, posiadające szczelne zamknięcie uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadu do środowiska podczas zbierania, załadunku, transportu oraz rozładunku. Odpad ten ze względu na swoje właściwości oraz skład chemiczny nie może ulec zmieszaniu z innym odpadem. | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Odpady są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych. |
| 2 | 13 01 10* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych opakowaniach ustawionych w miejscu wydzielonym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych – pomieszczenie magazynowe. Opakowania wykonane z materiału odpornego na działanie składników odpadu, posiadające szczelne zamknięcie uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadu do środowiska podczas zbierania, załadunku, transportu oraz rozładunku. Odpady te ze względu na swoje właściwości oraz skład chemiczny nie mogą ulec zmieszaniu z innymi odpadami. | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Odpady są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych. |
| 3 | 13 02 05* | Przpracowane mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowce nie zawierające związków chlorowcoorganicznych | Magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych opakowaniach ustawionych w miejscu wydzielonym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych – pomieszczenie magazynowe. Opakowania wykonane z materiału odpornego na działanie składników odpadu, posiadające szczelne zamknięcie uniemożliwiające przypadkowe przedostanie się odpadu do środowiska podczas zbierania, załadunku, transportu oraz rozładunku. Odpady te ze względu na swoje właściwości oraz skład chemiczny nie mogą ulec zmieszaniu z innymi odpadami. | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Odpady są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych. |
| 4 | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. | Magazynowane w oznakowanych opakowaniach ustawionych w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych – pomieszczenie magazynowe. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Odpady są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych. |
| 5 | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12. | Magazynowane w oznakowanych opakowaniach ustawionych w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych – pomieszczenie magazynowe. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Odpady są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych. |
| 6 | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpady magazynowane w oznakowanym pojemniku usytuowanym w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego. Odpady | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Odpady są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych. |

| | | | | | |
|----|-----------|---|--|-------|-------|
| | | | woda oraz szereg innych złożonych związków chemicznych. Właściwości: palne | | |
| 12 | 10 01 04 | Zużycie, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | Odpad typowo mineralny. Uśredniony skład mieszaniny jest następujący: CaO - 30,2 -45,0 %, SiO ₂ -48,1 -84,4 %, Al ₂ O ₃ - 1,2 -17,4 %, Fe ₂ O ₃ -1,6 -10,2 %, S 0,8%, MgO -1,4 -6,2 %. Właściwości: palne/niepalne. | 400,0 | 0 |
| 13 | 16 01 03 | Zużyte opony | Skład: kompozyt gumy (kauczuk naturalny, kauczuk syntetyczny), sadza i olej oraz środki utwardzające, wulkanizujące oraz chemiczne poprawiające ich odporność na zużycie. Odpad w postaci stałej. Właściwości: palne. | 2,8 | 1,2 |
| 14 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpadem tym jest czyściwo, zużyta odzież ochronna oraz zużyte materiały filtracyjne nie zawierające w swym składzie substancji niebezpiecznych. Skład: celuloza, wielkocząsteczkowe polimery, glinokrzemiany - tkaniny, bibuły. Właściwości: palne. | 0,7 | 0,3 |
| 15 | 17 04 05 | Żelazo i stal | Skład: czarne żeliwo, żeliwo szare, staliwo, żeliwo sferoidalne. Właściwości: utleniające. | 100,0 | 13,5 |
| 16 | 17 01 06* | Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne | Odpady niejednorodny. Składa się z betonu, gruzu ceglanego, cegieł, klinkieru płytek ceramicznych itp. zanieczyszczonych głównie węglowodorami ropopochodnymi. Właściwości: ekotoksyczne (H 14), H 4 (drażniące), H5 (szkodliwe). | 90,0 | 90,0 |
| 17 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady zbudowane są z wielocząsteczkowych polimerów - polietylenu bądź polopropylenu niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: palne. | 3,0 | 0 |
| 18 | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | Odpady niejednorodny. Składa się z betonu, gruzu ceglanego, cegieł, klinkieru płytek ceramicznych itp. Właściwości: obojętny. | 80,0 | 100,0 |
| 19 | 17 02 01 | Drewno | Skład: celuloza, hemicelulozy i lignina. Występują także cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Odpad w postaci stałej. Właściwości: palne. | 0 | 10,0 |
| 20 | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | Skład chemiczny: miedź, śladowe pierwiastki AL., Mn, Si, Bi, Pb, Sb, As, Fe, Ni, Sn, Zn oraz S. Właściwości: utleniające. | 10,0 | 20,0 |
| 21 | 17 04 02 | Aluminium | Skład chemiczny: aluminium, zanieczyszczenia w postaci żelaza, krzemu, miedzi, cynku i innych pierwiastków zależnie od sposobu oczyszczania. Właściwości: utleniające. | 2,0 | 4,0 |
| 22 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | Skład: mineralna wełna szklana, środki wiążące wypełnione żywicą mocznikowo-fenolowo-formaldehydową. Właściwości: niepalne. | 10,0 | 0 |

| | | | | | |
|----|-----------|--|---|------|-------|
| | | | oleje. Właściwości: łatwopalne (H3-B), ekotoksyczne (H14), szkodliwe (H5). | | |
| 5 | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione 16 02 09 do 16 01 12 | Odpadem tym jest zużyty sprzęt komputerowy, monitory, zużyte elementy elektroniczne wymontowane podczas napraw maszyn i urządzeń oraz zużyte lampy fluorescencyjne itp. zawierający w swym składzie substancje niebezpieczne. Skład: szkło, metale, tworzywa sztuczne, elastomery, guma, związki cynku, kadmu, wolframu, rtęć, węglowodory alifatyczne i aromatyczne. Odpad w postaci stałej. Właściwości: ekotoksyczne (H14), szkodliwe (H5). | 0,1 | 0,05 |
| 6 | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone. | Odpadem tym są opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi tj. substancjami wykorzystywanymi w procesie impregnacji, produktami ropopochodnymi, Skład chemiczny: Fe, Al, wielocząsteczkowe polimery PP, PE zanieczyszczone węglowodarami ropopochodnymi stanowiącymi mieszaninę wielu węglodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szereg dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu) oraz rozpuszczalniki. Właściwości: ekotoksyczne (H14), H4 (drażniące), H5 (szkodliwe). | 5,0 | 0 |
| 7 | 16 01 07* | Filtry olejowe | Zbudowane są z bibuły filtracyjnej oraz drobnych części metalowych i gumowych. Zanieczyszczone głównie substancjami ropopochodnymi (destylatem ropy naftowej z minimalną zawartością substancji dodatkowych około 1%) z drobkami pyłu. Właściwości: ekotoksyczne (H14). | 0,14 | 0,06 |
| 8 | 17 02 04* | Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe) | Odpadem tym są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi podkłady kolejowe nie przydatne do dalszego wykorzystania. Składają się z drewna sosnowego, bukowego lub dębowego z domieszką substancji impregnujących. Właściwości: drażniące (H4), rakotwórcze (H7), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14), palne (H3). | 0 | 52,0 |
| 9 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Odpadem tym są zużyte komputery, uszkodzona aparatura biurowa oraz zużyte urządzenia sterownicze nie zawierające w swym składzie substancji niebezpiecznych. Skład: stopy metali, stal, metale nieżelazne, tworzywa sztuczne, szkło. Odpady w postaci stałej. Właściwości: niepalne lub częściowo palne. | 0 | 0,1 |
| 10 | 08 03 18 | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 | Odpad zbudowany jest z tworzywowej obudowy z zawartością farby bądź proszku drukarskiego. Skład chemiczny: wielocząsteczkowe polimery, pigment drukarski. Właściwości: niepalne lub częściowo palne. | 0 | 0,05 |
| 11 | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | Odpadem tym są trociny z drewna sosnowego, dębowego i bukowego. W jego skład wchodzi: węglowodany, pentozy, białka, ligniny, sole mineralne. | 0 | 520,0 |

- żelazo i stal,
 - zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne,
 - zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06,
 - drewno,
 - miedź, brąz, mosiądz,
 - aluminium,
 - materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03.
- ✓ funkcjonowania działu administracyjnego (obsługa techniczna załogi): papier i tektura, szkło, tworzywa sztuczne, odpady z czyszczenia terenu zakładu, zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne zawierające substancje niebezpieczne, zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające substancji niebezpiecznych, zużyte tonery.
5. Punkt VI.4.2. przedmiotowego pozwolenia, otrzymuje brzmienie:

Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Krótką charakterystyka, skład chemiczny oraz właściwości odpadu | Wytwarzanie w instalacji IPPC | Wytwarzanie poza instalacją IPPC |
|-----|------------|---|---|-------------------------------|----------------------------------|
| 1 | 03 02 05* | Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne | Odpadem tym jest zanieczyszczony, zużyty środek wykorzystywany do impregnacji. Powstaje w trakcie czyszczenia zbiorników. Skład: krezot zanieczyszczony wiórami drewna. Właściwości: drażniące (H4), rakotwórcze (H7), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14). | 200,0 | 0 |
| 2 | 13 01 10* | Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpadem tym są przetworzone oleje stosowane w siłownikach hydraulicznych, do smarowania przekładni hydraulicznych i układów regulacji. Skład: mieszanina wysokowrzących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przeróbki ropy naftowej. Właściwości: łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14). | 1,0 | 0 |
| 3 | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | Odpadem tym są przetworzone oleje silnikowe oraz przekładniowe stosowane w maszynach i urządzeniach na terenie zakładu. Skład: węglowodory aromatyczne i nienasycone oraz związki heteroorganiczne zawierające siarkę, azot i tlen, cynk, miedź, nikiel, chrom. Właściwości: łatwopalne (H3-B), szkodliwe (H5), toksyczne (H6), ekotoksyczne (H14). | 1,0 | 0 |
| 4 | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. PCB | Odpadem tym jest odzież ochronna zanieczyszczona substancjami używanymi w procesie impregnacji oraz podczas napraw i przeglądów maszyn i urządzeń (np. olejami, smarami) oraz zanieczyszczony substancjami ropopochodnymi sorbent. Skład: tworzywa sztuczne, bawełna zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi, tj. rozpuszczalniki, | 3,5 | 1,5 |

| | | | | |
|----|-----------|---|---|---|
| | | | magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. | |
| 7 | 16 01 07* | Filtry olejowe | Magazynowane w oznakowanym opakowaniu ustawionym w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych – wydzielone miejsce na terenie pomieszczenia magazynowego. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Odpady są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych. |
| 8 | 17 02 04* | Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe). | Magazynowane na terenie przyległym do dotychczasowego miejsca magazynowania, na terenie działki o nr 1163/3 stanowiącej własność Nasycalni. Teren jest wydzielony oraz odpowiednio oznakowany. | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Odpady są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych. W ilości 1000 Mg rocznie wykorzystywane są w procesie R12 na terenie zakładu celem stwierdzenia możliwości ponownego zastosowania podkładów i podrozdajdów starso użytecznych w torowiskach o małym natężeniu ruchu kolejowego. |
| 9 | 16 02 14 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne nie zawierające w swym składzie substancji niebezpiecznych | Oznakowane opakowania z odpadami ustawione w miejscu wydzielonym zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych – pomieszczenie magazynowe. | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Transport odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska. |
| 10 | 08 03 18 | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 | | |
| 11 | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | Magazynowane na terenie wydzielonego, ogrodzonego placu. Miejsce magazynowania jest oznakowane oraz posiada utwardzoną nawierzchnię. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie bądź przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania we własnym zakresie. Transport odbiorców w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i nie powodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska. |
| 12 | 10 01 01 | Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04). | Odpady gromadzone na wybetonowanym, oznakowanym i ogrodzonym betonowym murem placu. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie bądź przekazywane osobom fizycznym do wykorzystania we własnym zakresie. Transport odbiorców w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i nie powodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska. W ilości 300 Mg rocznie wykorzystywane są w procesie R5 na terenie zakładu do utwardzania powierzchni terenów, do których posiadacz posiada tytuł prawny. |

| | | | | |
|----|-----------|---|---|---|
| 13 | 16 01 03 | Zużyte opony | Odpady magazynowane są luzem w wydzielonym miejscu terenie pomieszczenia magazynowego. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Transport odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska. |
| 14 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (al. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady są magazynowane w oznakowanym, zamykanym pojemniku umieszczonym w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Transport odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i niepowodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska. |
| 15 | 17 04 05 | Zelazo i stal | Odpady są magazynowane luzem na utwardzonym, ogrodzonym i odpowiednio oznakowanym placu na terenie zakładu. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko. | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Odpady są odbierane transportem odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i nie powodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska. |
| 16 | 17 01 06* | Zmieszane lub wysegregowane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia zawierające substancje niebezpieczne | Odpady są magazynowane w szczelnych kontenerach usytuowanych na utwardzonym, ogrodzonym i odpowiednio oznakowanym placu na terenie zakładu. Magazynowanie odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz ich negatywne oddziaływanie na środowisko. | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Odpady są odbierane transportem odbiorcy, pojazdem przystosowanym do przewozu odpadów niebezpiecznych z zachowaniem przepisów obowiązujących przy transporcie materiałów niebezpiecznych. |
| 17 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady są magazynowane w oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi. Miejsce magazynowania posiada utwardzoną nawierzchnię oraz jest zabezpieczone przed dostępem osób trzecich. | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Odpady są odbierane transportem odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i nie powodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska. |
| 18 | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | Odpady są magazynowane luzem na ogrodzonym i odpowiednio oznakowanym placu na terenie zakładu. Magazynowanie odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz ich negatywne oddziaływanie na środowisko. | |
| 19 | 17 02 01 | Drewno | | |
| 20 | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | Odpady są magazynowane w oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym miejscu pomieszczenia magazynowego. Magazynowanie odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów odpadów oraz ich negatywne oddziaływanie na środowisko. | |
| 21 | 17 04 02 | Aluminium | | |
| 22 | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 | Odpady są magazynowane w kontenerze usytuowanym na utwardzonym, | Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady są przekazywane podmiotom |

| | | | |
|--|------------|--|--|
| | i 17 06 03 | ogrodzonym i odpowiednio oznakowanym placu na terenie zakładu. Magazynowanie odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie się różnych rodzajów odpadów oraz ich negatywne oddziaływanie na środowisko. | posiadającym wymagane zezwolenia na przetwarzanie. Odpady są odbierane transportem odbiorcy w sposób zapewniający racjonalne wykorzystanie środków transportu i nie powodujący zagrożeń ani uciążliwości dla środowiska. |
|--|------------|--|--|

II. Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego znak: OS.6222.1.2015.EC z dnia 12.08.2015 roku pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Do Starostwa Powiatowego w Hajnówce w dniu 23.11.2016 roku wpłynął wniosek Nasycalni Podkładów w Czeremsze Sp. z o.o., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do konserwacji drewna i produktów z drewna środkami chemicznymi o zdolności produkcyjnej ponad 75 m³ na dobę innymi niż przeznaczonymi wyłącznie do stosowania w przypadku sinizny (znak: OS.6222.1.2015.EC z dnia 12.08.2015 roku). Wniosek opracowała firma Eko-Promocja Zakład Badań i Ochrony Środowiska, ul. Sportowa 26, 05-319 Cegłów. Zgodnie z art. 214 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska wniosek zawierał dane mające związek z planowanymi zmianami.

Wniosek przedłożono w wersji papierowej. Na żądanie starostwa w dniu 29.11.2016 roku wniosek został uzupełniony o wersję elektroniczną oraz dowód dokonanej należytej opłaty skarbowej za uzyskanie niniejszej decyzji, zgodnie z ustawą o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz. U. z 2016 r., poz. 1827).

Zgodnie z zapisem art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w dniu 05.12.2016 r. do Ministra Środowiska został przesłany na informatycznym nośniku danych wniosek złożony przez Nasycalnię Podkładów, dotyczący zmiany wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Wnioskodawca wniósł o ujęcie w pozwoleniu zintegrowanym zmian w ilości wytwarzanych odpadów, rodzajach odpadów wytwarzanych oraz sposobie magazynowania wytwarzanych odpadów. Zastosowane działania nie wpłyną na prowadzony proces. Nie zachodzi potrzeba rozbudowy oraz zmiany sposobu funkcjonowania instalacji. Nie będzie również dodatkowego zwiększenia negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko.

W decyzji zmieniono zapis punktów VI.1.2. i VI.1.5. pozwolenia zintegrowanego dotyczący wielkości dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz pomiarów wielkości emisji. W źródłach i emitorach technologicznych (4 wentylatory cylindrowe oraz zbiorniki podgrzewaczy) do emisji LZO dodano emisję nieorganizowaną jako S₂ – 45%. Wartość taka była ujęta we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w 2015 roku. Ze względu na brak tej wartości w pozwoleniu, została włączona do pozwolenia. Dodano również zapis dotyczący prowadzenia pomiarów emisji LZO. Sprecyzowano tym samym zapis odnośnie pomiarów, aby nie było trudności w prowadzeniu badań wielkości emisji.

Uznając, że wniosek spełnia wymogi art. 208 ust. 1 i 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego, pismem z dnia 06.12.2016 roku zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania administracyjnego i jednocześnie poinformował, stosownie do zapisu art. 10 § 1 Kpa o możliwości wzięcia czynnego udziału w każdym stadium postępowania oraz uzyskaniem w terminie 7 dni od daty otrzymania zawiadomienia informacji dotyczących przedmiotowej sprawy przed wydaniem decyzji. W wyznaczonym terminie strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa.

Każda zmiana pozwolenia zintegrowanego następuje zgodnie z przepisami ustawy - Prawo ochrony środowiska, jeżeli nastąpiły zmiany w instalacji, zarówno te noszące charakter zmian istotnych, czy nieistotnych. Wnioskowana zmiana nie jest spowodowana istotną zmianą w funkcjonowaniu instalacji oraz wielkością emisji substancji wprowadzanych do powietrza. Przy zmianie pozwolenia zintegrowanego zastosowano zatem tryb art.155 Kodeksu postępowania administracyjnego.

Biorąc powyższe pod uwagę, postanowiono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Białymstoku, za pośrednictwem Starosty Hajnowskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Za decyzję w dniu 29.11.2016 roku została uiszczona opłata skarbową w wysokości 253 zł, zgodnie z częścią III ust. 46 pkt.1 załącznika do ustawy o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz. U. 2016 r., poz. 1827). Opłatę wniesiono na konto Urzędu Miasta w Hajnówce. Dowód opłaty – dokument wygenerowany elektronicznie został dołączony do wniosku.

Z up. STAROSTY
mgr inż. *E. Cieslik*
Z CA NALAZIENIKĄ
WYDZIAŁ OŚRODOWISKA
I OCHRONY SRODOWISKA

Otrzymuje:

1. Nasycalnia Podkładów Sp. z o.o.
ul. Fabryczna 7, 17-240 Czeremcha

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
3. Marszałek Województwa Podlaskiego
4. Wójt Gminy Czeremcha
5. a. a.

*Dokuczono przeglądowi
przyjęciu decyzji w dniu
16.12.2016r. E. Cieslik*

*Sponędzona E. Cieslik
16.12.2016r.*

| Zródło powstawania gazów i pyłów | Numer emitora | Rodzaj substancji | Emisja maksymalna mg/m ³ |
|----------------------------------|---------------|-------------------|--|
| Kociol ERm-2,4 | E1 | Pył ogółem | 700 /do 31.12.2015 r./ 200/od 01.01.2016 r./ |
| | | Dwutlenek azotu | 400 |
| | | Dwutlenek siarki | 1500 |
| Kociol P2/80 | E1 | Pył ogółem | 700 /do 31.12.2015 r./ 200 /od 01.01.2016 r./ |
| | | Dwutlenek azotu | 400 |
| | | Dwutlenek siarki | 1500 |
| 4 wentylatory cylindrów | E3-E6 | LZO | S2 – 45% S4 - 11 kg/m ³ drewna |
| zbiorniki podgrzewaczy | E7 | LZO | S2 – 45% S4 - 11 kg/m ³ drewna |

3. W punkcie VI.1.5. przedmiotowego pozwolenia - Pomiary i ewidencjonowanie wielkości emisji substancji do powietrza, dodaje się podpunkt w następującym brzmieniu:

- Monitorowanie emisji LZO prowadzić na podstawie pomiarów wielkości emisji LZO i rocznego bilansu masy LZO stosując odpowiednie wzory z § 31 rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych (Dz. U., poz. 1546).

4. Punkt VI.4.1. przedmiotowego pozwolenia, otrzymuje brzmienie:

Źródła powstawania odpadów.

W zakładzie odpady powstają w wyniku:

- ✓ procesów technologicznych (zachodzących podczas przygotowania surowców - elementów drewnianych oraz w trakcie impregnacji):
 - inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne,
 - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone,
 - czyściwo i odzież ochronna zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi,
 - odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe),
 - trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04,
 - opakowania z tworzyw sztucznych,
- ✓ eksploatacji kotłowni zakładowej (w postaci zużli, popiołów paleniskowych i pyłów z kotłów),
- ✓ eksploatacji infrastruktury technicznej (kontrola zabezpieczenia ciągłości utrzymania ruchu maszyn i urządzeń, utrzymywanie w pełnej sprawności transportu wewnątrzzakładowego, prowadzenie prac konserwacyjno-remontowych oraz naprawa i konserwacja własnego taboru samochodowego):
 - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12,
 - zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13,
 - przepracowane oleje smarowe i hydrauliczne,
 - czyściwo i odzież ochronna zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi,
 - odpadowe opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych,
 - filtry olejowe,
 - zużyte opony,